

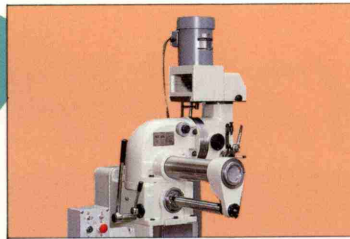
HASEGAWA

小型フライス盤HPF SERIES



テクノロジーの勝利。いかに使

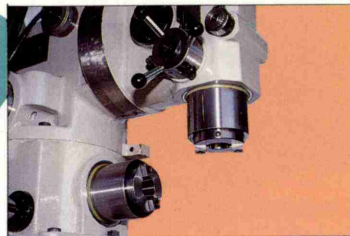
メリット **1**



立横複合型ヘッド

両芯の精度が高度に保持されており、2軸同時加工が可能で、バーチカルヘッドを旋回してオーバーアームを装着すれば、横型フライス盤として使用できます。

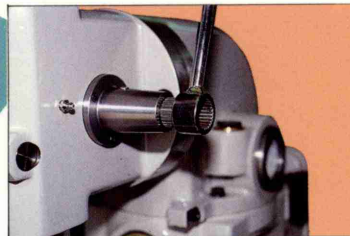
メリット **2**



立横両軸クイル移動

両軸ともレバー操作で前後及び上下に作動し(最大移動立横とも60mm)、ストッパーによって定寸することができます。

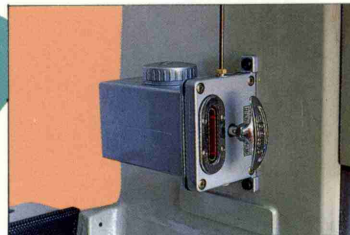
メリット **3**



ハンドル固定位置自在

各ハンドル接合部はスプライン加工してありますので、任意の位置決めができます。

メリット **4**



集中潤滑方式

各摺動部の潤滑はポンプによる集中潤滑方式です。

メリット **5**



立軸二重旋回式ヘッド

偏芯・斜面切削など、きわめて幅広い作業が可能です。

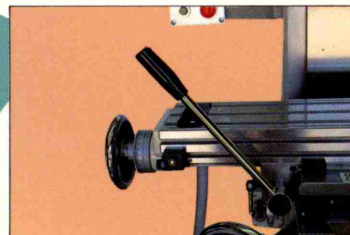
メリット **6**



立型ヘッド移動

立型専用フライス盤のヘッドは前後60mm移動します。

メリット **7**

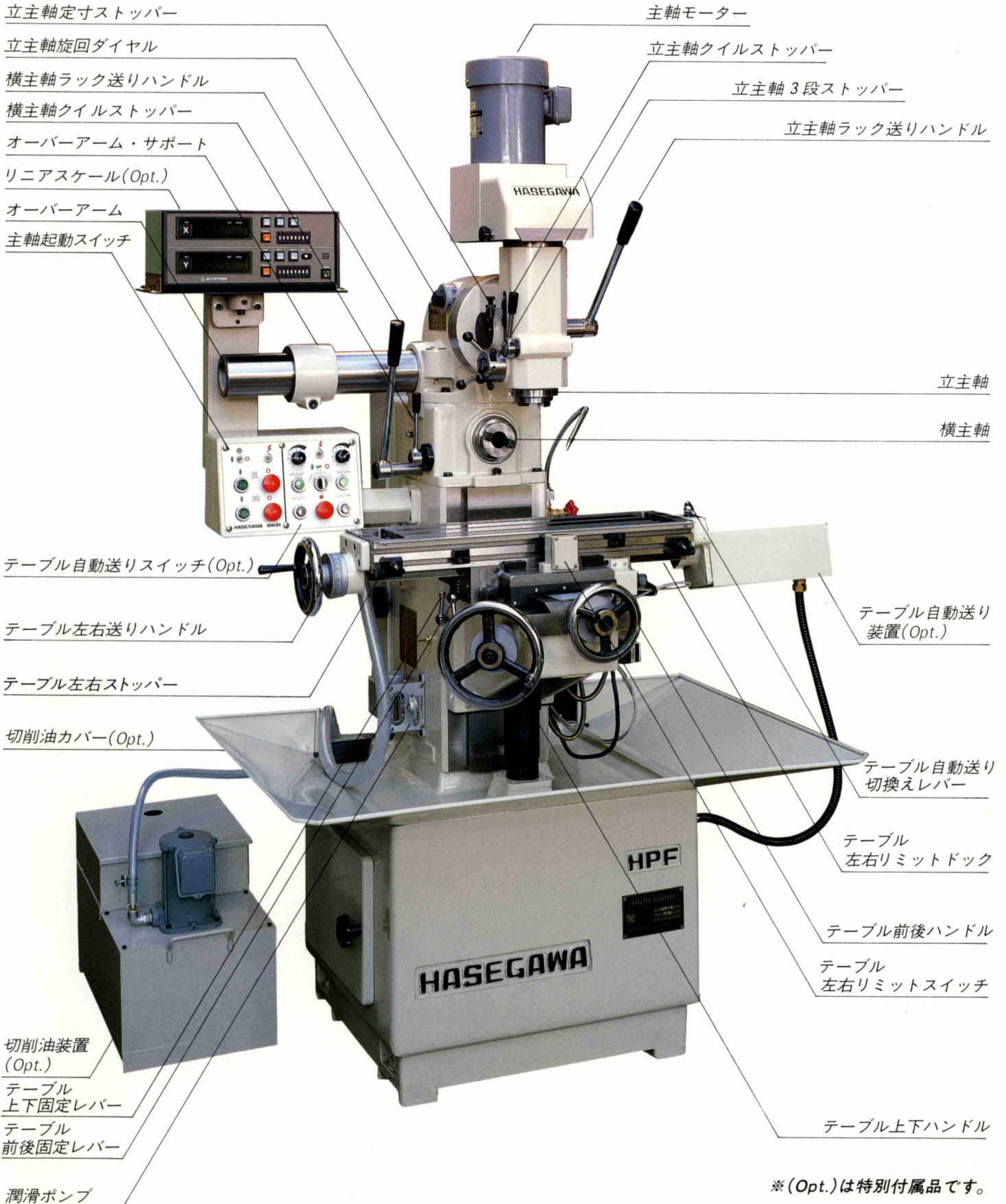


テーブルラック送り方式

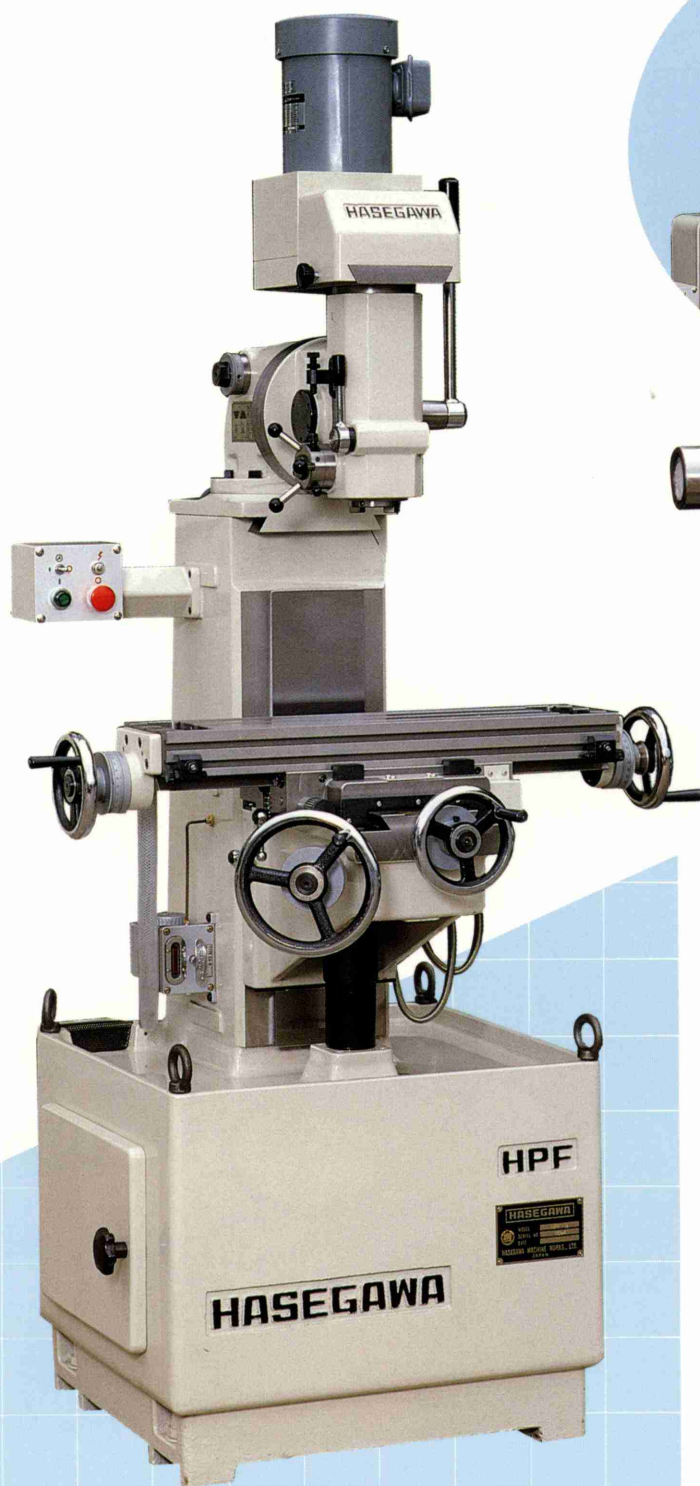
テーブルの送りねじは、能率的なラック方式に切り換えられます。

いこなすか、この万能マシーン。

HPF-W



いずれもベストセラー。——ずらり揃



HPF-V

立軸専用型



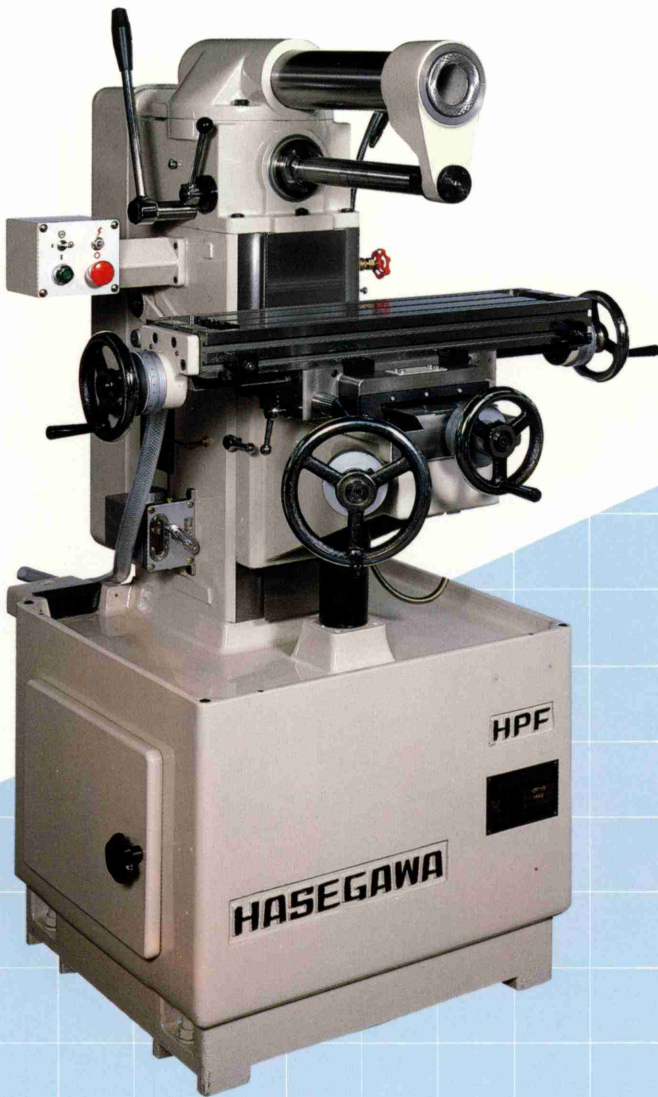
HPF-W

立横複合旋回型

つたHPFシリーズのラインアップ。

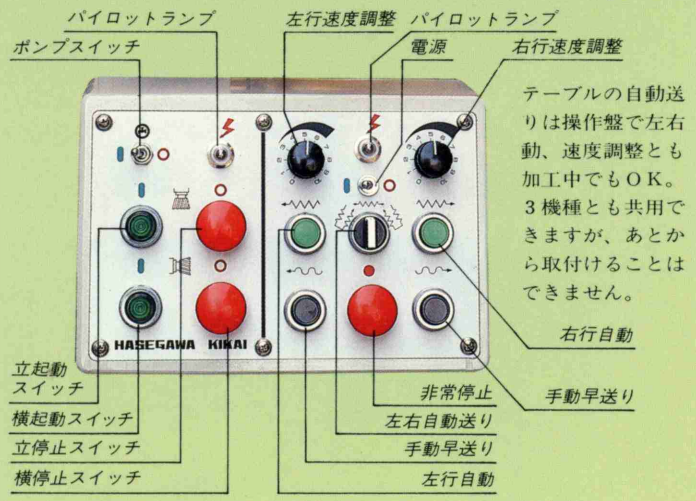
長年にわたる生産実績が
抜群の使いよさを完成しました。

最近とくに発達が目覚ましい新鋭工具を充分に駆使して安定した高速精密切削が可能で、小型ながら構造上あらゆる面から専門的の考察を行ない、なかでも耐久性、能率性、操作性は抜群で、自信を持ってご使用いただけるHPF(ハイパワーフライス)です。



HPF-H
横軸専用型

主軸起動停止スイッチ/自動送りスイッチ (自動送りなしはこのスイッチのみ) (Opt.)



テーブル自動送り装置 (Opt.)



HPFシリーズを支えるオプション

標準付属品

1. 標準カッターアパー (25.4φ) 1本
(H型, W型のみ)
2. テーブルレバー送り装置 1式
3. ドローバー (M12, P1.75) 1式
4. レバーハンドル 1本
5. 各種工具 1式
6. ビニールカバー 1枚
7. 主軸カバー 1個

(機械塗装色: マンセル記号5Y7/1)

特別付属品 (Opt.)

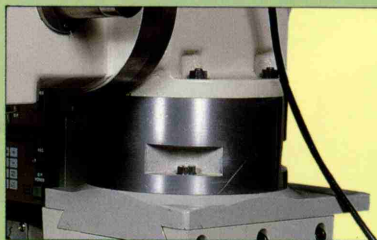
1. テーブル自動送り装置



2. リニアスケール



4. パーチカルヘッド揚台



5. 電子ブレーキ

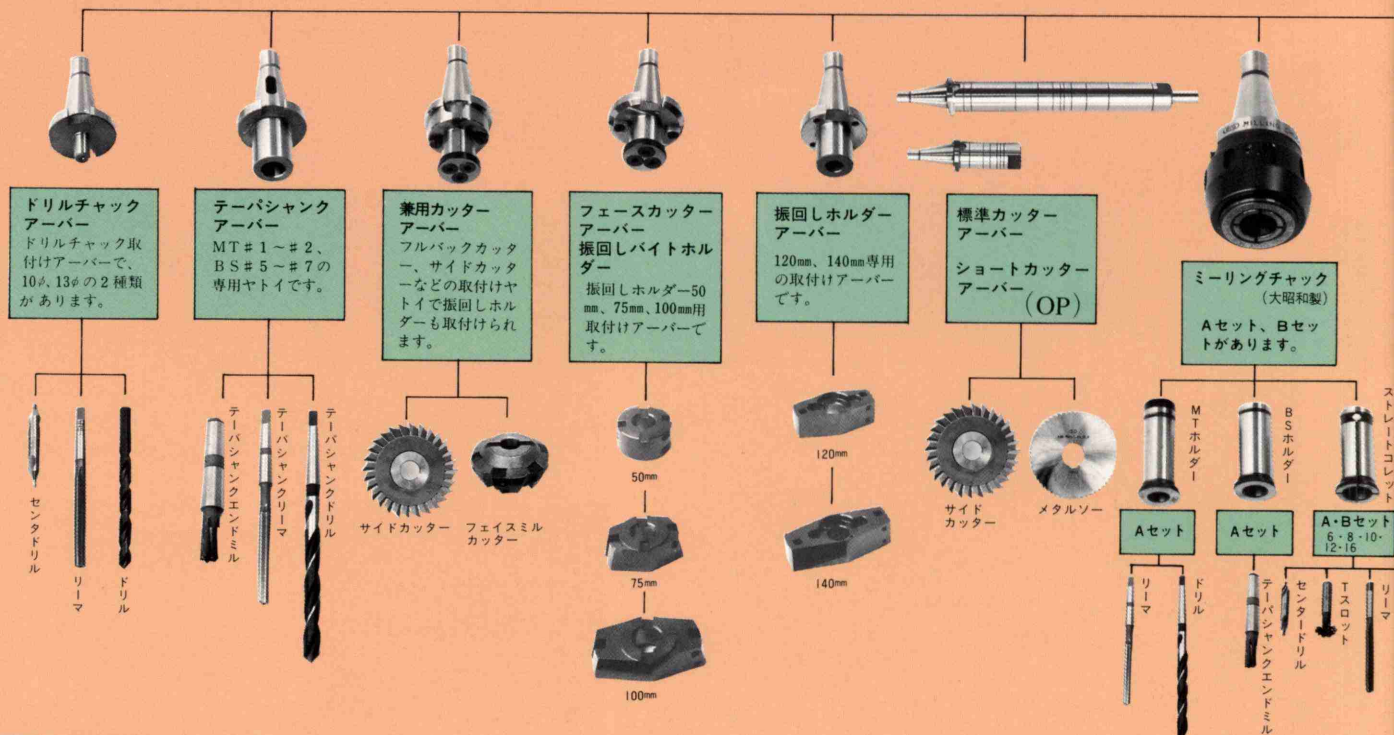
6. 照明装置

7. 2/4ポールチェンジ モーター (切替式)

8. 専用工具セット

9. サーキュラテーブル

ツールングシステム



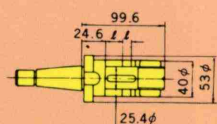
ツールングサイズ

○標準カッターアパー (標準付属品) いずれか1本

dφ	Dφ	ℓ
イ	1'	40
イ	5×4	10×4
イ	15×3	20×3
イ	30×3	計17枚

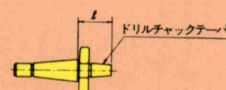
○ショートカッターアパー (25.4φ) (OP)

ℓ	5×2	10×2	20	計5枚
---	-----	------	----	-----



○ドリルチャックアパー

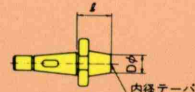
ℓ	テーバ
イ	27 M13
ロ	20 M10



○BS 5用アパー

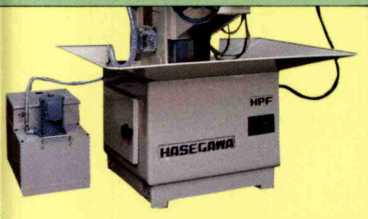
BS 7用
MT 1用
MT 2用

内径テーバ	MT 1	MT 2	BS 5	BS 7
D	25	30	25	35
ℓ	34.6	48.6	30.6	63.6



ヨンとツールリングシステム。

3. 切削油装置(カバー付)



10. スイングバイス

11. インチドロバー (12山、13山)

12. 指定色

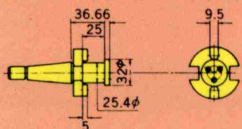
13. 各種ツールリング



ブランクアーバー

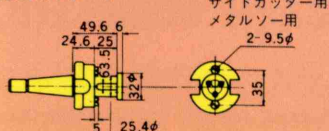
先端はブランクになっていますから
随意に加工してご
使用ください。

○フェースカッターアーバー(3吋フルバック用)

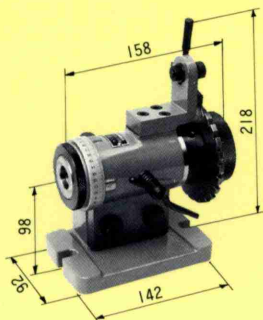


○兼用カッターアーバー

3吋フルバック用
サイドカッター用
メタルソー用

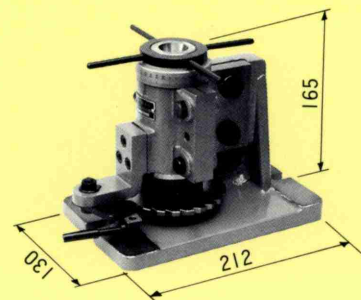


■精密治具シリーズ



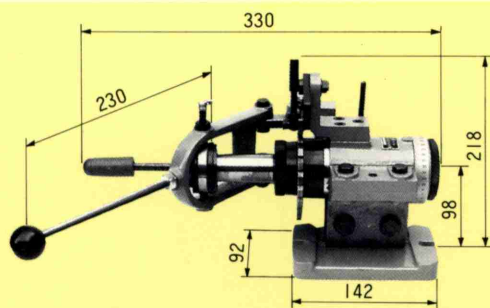
K-II型割出機

内径ねじヤトイ式(標準型)とコレット式(ペンチ6号タイプ)の2種類があります。フライス盤・ボール盤加工の等分割、不等分割、度数など、自由に加工できます。



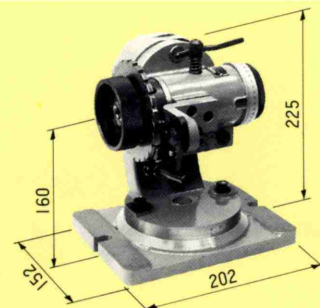
K-II型垂直取付台

K-II型割出機を垂直に取付けて、上面及び側面の加工に使用します。なお、開きヤトイやコレットチャックを下部より操作するための厚さ25mmの揚台(ブロック)もあります。



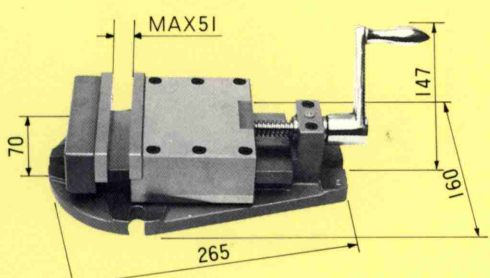
K-II型(チャッキング装置付)割出機

ノンストップ装置を取付け、軽いレバー操作でチャッキングできるようにしたものです。



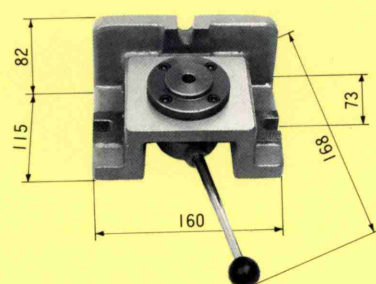
NS型割出機

K-II型割出機と用途は同じですが、本体が自由に角度をとれますので、角度を必要とする割出加工に最適です。



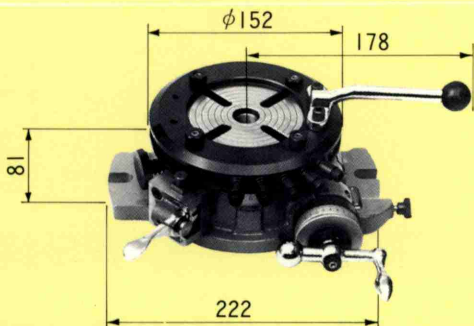
スイングバイス

口金上面まで70mm、横寸法120mm、開き寸法51mmで、小型ながら剛性、精度が高く、耐久性を考えた高級精密バイスです。



開きヤトイ治具

フライス盤、ボール盤用開きヤトイ治具で、内径をチャックして加工する場合に使用するもので、立・横両用なのでたいへん便利です。



サーキュラテーブル

小型フライス盤に合せて製作した小型精密サーキュラテーブルです。アタッチメントのストッパーリングを使用すると、さらに応用範囲が広がります。

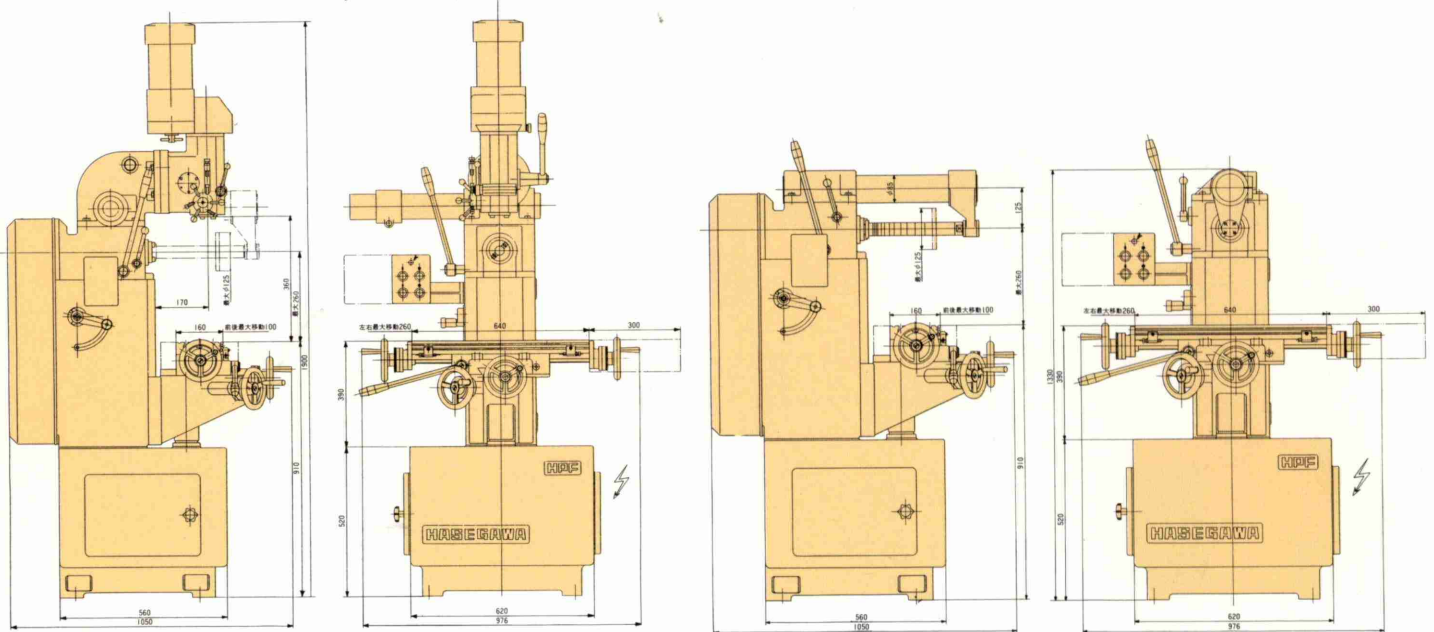
主要能力及び寸法

		HPF-V	HPF-H	HPF-W
テーブル移動量 (mm)	左右	300	300	300
	前後	120	120	120
	上下	300	300	300
テーブル上面から 主軸中心(端)の距離 (mm)		360	260	<立> 360 <横> 260
立主軸中心とコラム間の距離 (mm)		170	—	170
主 軸 孔 テ ー パ ー		7/24テーパNo.30	7/24テーパNo.30	7/24テーパNo.30(立・横共)
標 準 主 軸 回 転 数 (r.p.m./50Hz)		<標準> 5000、3570、2750、 1640、770 <特殊> 2500、1785、1380、 820、385	3000、2150、1030、 950、680、470、 330、150	<立> 5000、3570、2750、 1640、770 <横> 3000、2150、 1030、950、680、 470、330、150
主 軸 モ ー タ ー		750W・2P(4P) 2/4P切換(特別)	750W・4P	<立>750W・2P(4P) <横>750W・4P
本 体 重 量 (kg)		650	630	700

フロアスペース

(複合型)

(横軸専用型)

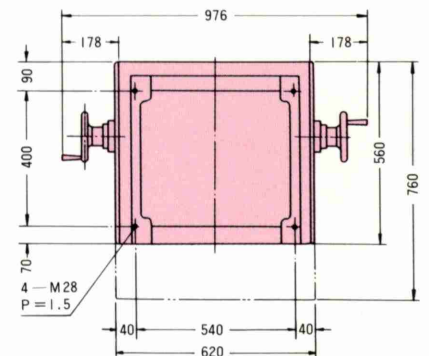
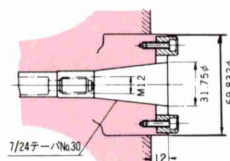
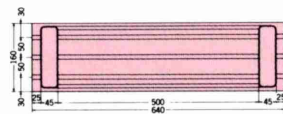
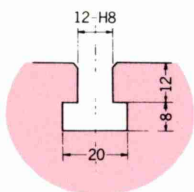


■Tみぞ寸法

■テーブル作業面の寸法

■主軸先端図

■据付寸法



*カタログの内容は、改良のためお断りなく仕様変更することがございます。

H 株式会社 **長谷川機械製作所**

本 社 〒337-0053 埼玉県さいたま市見沼区大和田町1丁目602番地
 ☎ 048(683)5061(代)・FAX 048(685)6823
 東北営業所 〒961-8091 福島県西白河郡西郷村大字熊倉字折口原415番地
 ☎ 0248(25)2226(代)・FAX 0248(25)2227
 福島工場
 名古屋営業所 〒448-0028 愛知県刈谷市桜町1-33 エトワール202
 ☎ 0566(26)0105(代)・FAX 0566(26)0106

H **HASEGAWA MACHINE WORKS LTD.**

Head office : 1-602 Owada cho, Minuma-ku, Saitama City, Saitama Pref., Japan
 TEL : 048(683)5061 FAX : 048(685)6823
 Fukushima Factory : 415 Orikuhara, Kumakura, Nishigo, Nishishirakawa-Dist.,
 Fukushima Pref., Japan
 TEL : 0248(25)2226 FAX : 0248(25)2227
<http://www.hasegawa-m.co.jp> info@hasegawa-m.co.jp